

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное
учреждение высшего образования
«РЯЗАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РАДИОТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ В.Ф. УТКИНА»
Рязанский станкостроительный колледж РГРТУ

ФОНД
ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПО
МДК 06.01 ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОСНАЩЕНИЕ ТОКАРНЫХ ОПЕРАЦИЙ

для специальности
производства

15.02.15 Технология металлообрабатывающего

Квалификация выпускника

Техник - технолог

Рязань 2024

Рассмотрено и рекомендовано к утверждению на заседании цикловой комиссии технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства.

Протокол №12 от 07.05.2024

Председатель комиссии Клейменова Н. В.

Разработчик: Ваулин Максим Петрович, руководитель УПП и СТ РССК «РГРТУ»

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1 ПАСПОРТ ФОНДА ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПО МДК 06.01	4
2 СПЕЦИФИКАЦИЯ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ	5
3 МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО МДК 06.01	5
4 ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ, ОБОРУДОВАНИЯ И ИНФОРМАЦИОННЫХ ИСТОЧНИКОВ	8

1 ПАСПОРТ ФОНДА ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПО МДК 06.01

Технологическое оснащение токарных операций

1.1 Общие положения

Оценочные средства разработаны в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства.

Оценочные средства предназначены для контроля и оценки образовательных достижений обучающихся, освоивших программу МДК 06.01 Технологическое оснащение токарных операций.

Оценочные средства включают контрольные материалы для проведения промежуточной аттестации в форме - *дифференцированного зачёта*

обучающийся должен владеть сформированными компетенциями в соответствии с ФГОС СПО, учебным планом:

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.

ОК 02 Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности

ОК 03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие

ОК 04 Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 05 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.

ОК 06 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения.

ОК 07 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.

ОК 08 Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.

ОК 09 Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 10 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

ОК 11 Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

ПК 6.1 Проверять техническое состояние универсального токарно-винторезного станка или токарного станка с программным управлением, выбирать стандартную технологическую оснастку, подготавливать станок к работе, для станка с программным управлением-составлять управляющую программу.

**1.2 Результаты освоения МДК 06.01, подлежащие проверке.
Распределение оценивания результатов обучения по видам контроля**

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Основные показатели оценки результатов	Виды аттестации	
		Текущий контроль	Промежуточная аттестация
Рациональный выбор станочных приспособлений, режущих и контрольно-измерительных инструментов.	- демонстрация установки заготовок в приспособлениях на металлорежущих станках;	+	
	- обоснованный выбор станочных приспособлений и контрольно-измерительных инструментов;	+	
	- демонстрация рациональной организации рабочего места.	+	
Назначение, область применения стандартной станочной оснастки.	– виды вспомогательного инструмента, его назначение;	+	
	- перечисление стандартных станочных приспособлений и область их применения;	+	
	- виды контрольно-измерительного инструмента и правила пользования им.	+	

2 СПЕЦИФИКАЦИЯ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

Для текущего контроля используется: *опрос, оценка выполнения практических заданий.*

Формами промежуточной аттестации являются: *дифференцированный зачет.*

3 МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО МДК 06.01

Предметом оценки являются умения и знания. Контроль и оценка осуществляются с использованием следующих форм и методов:

- дифференцированный зачет.

Текст задания:

Перечень теоретических и практических заданий для дифференцированного зачёта.

1. Классификация и назначение токарных станков.
2. Виды токарных резцов и их назначение.
3. Токарный 3-х кулачковый патрон (назначение, принцип действия).
4. Токарный 4-х кулачковый патрон (назначение, принцип действия).
5. Поводковый патрон (назначение, принцип действия).
6. Токарные центры (назначение, виды центров).
7. Токарные оправки (назначение, виды оправок).
8. Токарные люнеты (назначение, типы люнетов).
9. Вспомогательные инструменты для токарных работ (сверлильный патрон, переходные втулки, воротки, плашкодержатели).
10. Штангенциркули (назначение, виды и приемы измерения).
11. Калибры (виды, назначение и приемы измерения).
12. Микрометры (назначение, виды и приемы измерения).
13. Инструменты для обработки отверстий (свёрла).
14. Инструменты для обработки отверстий (зенкеры).
15. Инструменты для обработки отверстий (развёртки).
16. Способы закрепления заготовок на токарных станках.
17. Назначение, краткая техническая характеристика токарно-винторезного станка мод. 1А616.
18. Основные узлы токарно-винторезного станка мод. 1А616.
19. Органы управления токарно-винторезного станка мод. 1А616.
20. Инструменты для обработки отверстий.
21. Способы закрепления заготовок на токарном станке в центрах.
22. Подготовка токарного станка к работе.
23. Рациональная организация рабочего места.
24. Установка токарных резцов на станок.

Перечень объектов контроля:

Наименование объектов контроля и оценки	Основные показатели оценки результатов
Рациональный выбор станочных приспособлений, режущих и контрольно-измерительных инструментов.	- демонстрация установки заготовок в приспособлениях на металлорежущих станках;
	- обоснованный выбор станочных приспособлений и контрольно-измерительных инструментов;
	- демонстрация рациональной организации рабочего места.
Назначение, область применения	- виды вспомогательного

стандартной станочной оснастки.	инструмента, его назначение;
	- перечисление стандартных станочных приспособлений и область их применения;
	- виды контрольно-измерительного инструмента и правила пользования им.

Время выполнения: 45 минут

Критерии оценки 1:

- оценка «отлично» выставляется студенту, который полностью освоил учебный материал, умеет изложить его своими словами, самостоятельно подтверждает ответ конкретными примерами, правильно и обстоятельно отвечает на дополнительные вопросы преподавателя.
- оценка «хорошо» выставляется студенту, который в основном усвоил учебный материал, допускает незначительные ошибки при его изложении своими словами, подтверждает ответ конкретными примерами, правильно отвечает на дополнительные вопросы преподавателя.
- оценка «удовлетворительно» выставляется студенту, который не усвоил существенную часть учебного материала, допускает значительные ошибки при его изложении своими словами, затрудняется подтвердить ответ конкретными примерами, слабо отвечает на дополнительные вопросы.
- оценка «неудовлетворительно» выставляется студенту, который не усвоил учебный материал, не может изложить его своими словами, не может подтвердить ответ конкретными примерами, не отвечает на большую часть дополнительных вопросов преподавателя.

Перечень практических заданий для дифференцированного зачёта.

1. Произвести установку проходного резца на станок.
2. Произвести установку упорно - проходного резца на станок.
3. Произвести установку отрезного резца на станок.
4. Произвести установку резьбового резца на станок.
5. Произвести установку фасонного резца на станок.
6. Произвести установку расточного резца на станок.
7. Произвести установку подрезного резца на станок.
8. Произвести установку контурного резца на станок.
9. Произвести установку спирального сверла с коническим хвостовиком на станок.
10. Произвести установку машинного зенкера на станок.
11. Произвести установку машинной развертки на станок.
12. Произвести установку спирального сверла с цилиндрическим хвостовиком на станок.
13. Произвести установку центровочного сверла на станок.
14. Произвести установку заготовки типа Фланец на станке.
15. Произвести установку заготовки типа Вал на станке.
16. Произвести установку заготовки типа Кольцо на станке.
17. Произвести установку заготовки типа Втулка на станке.
18. Произвести установку прямых кулачков на станке.
19. Произвести установку обратных кулачков на станке.
20. Произвести контроль детали типа Фланец.
21. Произвести контроль детали типа Вал.
22. Произвести контроль детали типа Кольцо.
23. Произвести контроль детали типа Втулка.
24. Произвести рациональную организацию рабочего места токаря.

4 ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ, ОБОРУДОВАНИЯ И ИНФОРМАЦИОННЫХ ИСТОЧНИКОВ

Основные источники:

1. Багдасарова, Т. А. Выполнение работ по профессии «Токарь» [Текст]: Пособие по учебной практике: учеб. пособие для нач. проф. Образования/ Т. А. Багдасарова. – М. : Издательский центр « Академия», 2023. – 176 с.
2. Фещенко В.Н. Токарная обработка [Электронный ресурс] : учебник / В.Н. Фещенко, Р.Х. Махмутов. — Электрон. текстовые данные. — М. : Инфра-Инженерия, 2022. — 460 с. — 978-5-9729-0131-9. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/51737.html>

Дополнительные источники:

1. Марголит, Р. Б. Технология машиностроения [Текст]: Учебное пособие //Р.Б. Марголит. – Рязань, 2022. 380 с.
2. Завистовский С.Э. Технологическая оснастка [Электронный ресурс] : учебное пособие / С.Э. Завистовский. — Электрон. текстовые данные. — Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2023. — 144 с. — 978-985-503-467-5. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/67751.html>
3. Машиностроение: Сборник стандартов (ГОСТ и ГОСТ Р) [Электронный ресурс]. - М.: ООО «БПМ-ПР», . – 1CD - диск
4. Сборка в машиностроении, приборостроении [Текст] / Учредитель: Международный союз машиностроителей. – М. : ООО «Издательство «Инновационное машиностроение», 2021 – 2023.
5. Вестник Машиностроения [Текст] / Учредитель: А. И. Савкин. – М. : ООО «Издательство «Инновационное машиностроение», 2021 – 2023.

Оператор ЭДО ООО "Компания "Тензор"

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

ПОДПИСАНО	ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ , Качковский Юрий Валентинович, Заведующий методическим кабинетом	18.10.24 09:35 (MSK)	Простая подпись
	ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ , Савельева Ольга Викторовна, Зам. директора РССК «РГРТУ» по УР	18.10.24 11:11 (MSK)	Простая подпись
УТВЕРЖДЕНО	ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ , Цинарева Тамара Алтыбаевна, Директор РССК «РГРТУ»	18.10.24 11:13 (MSK)	Простая подпись